

Таблица для сверл **HSS** и **HSS-Co WELDON**

| Материал                 | Нелегированная сталь<br>до 700 Н/мм² | Легированная сталь<br>до 1000 Н/мм² | Нержавеющая сталь | Алюминий | Чугун         |
|--------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|----------|---------------|
| Скорость вращения, м/мин | 30                                   | 20                                  | 15                | 30       | 10            |
| Охлаждение               | Эмульсия                             | Эмульсия                            | Эмульсия          | Эмульсия | Сжатый воздух |
| Диаметр,<br>мм           | об/мин                               | об/мин                              | об/мин            | об/мин   | об/мин        |
| 12 - 20                  | 795-475                              | 530-320                             | 395-240           | 795-475  | 265-160       |
| 21 - 30                  | 455-320                              | 305-210                             | 225-160           | 455-320  | 150-105       |
| 31 - 40                  | 310-240                              | 205-160                             | 155-120           | 310-240  | 100-80        |
| 41 - 50                  | 230-190                              | 155-130                             | 115-95            | 230-190  | 75-65         |
| 51 - 60                  | 185-160                              | 125-105                             | 90-80             | 185-160  | 60-55         |

Не подходят для станков с автоматической подачей сверла!